

DIE ZEIT IST REIF FÜR DIE **NÄCHSTE GENERATION**



NEXTEC

EPICON

Das neue Universalgenie für die CNC-Bearbeitung

Mehr auf Seite 2 und 3

Unbegrenzte Möglichkeiten

Durchgängiger Workflow vom CAD bis zur Nesting-CNC

Mehr auf Seite 4 und 5

Neue Zuschnittlösungen

Mit der SECTOR 1257 und LINEA 6015

Mehr auf Seite 6 und 7

Kompaktes Kantenanleimen

Serienmäßige Nullfuge und PUR-Verarbeitung von Anfang an

Mehr auf Seite 8 und 9

Die Universalgenies für Ihr

Die neuen EPICON CNC-Bearbeitungszentren in Gantry-Bauweise

1 Spannelemente und Sauger für perfekte Ergebnisse



Die EPICON 7235 ist das leistungsstarke Universalgenie für jede Werkstatt. Bearbeitungslängen von 3680 bis 7280 Millimeter in der X-Richtung und ein Umfräsmaß von 1650 Millimeter werden mit allen Bohrern und Aggregaten erreicht. Die extreme Bearbeitungshöhe von echten 300 Millimeter ab Oberkante der Vakuumsauger mit einem großzügigen Z-Hub von 565 Millimetern bietet genügend Freiraum auch für komplexe Werkstücke. Das gilt auch für die Aufnahme Ihrer Werkzeuge. Je nach Anwendung bietet die EPICON bis zu 97 Werkzeugplätze.

Die optimierte Bauart der Gantry-Brücke und des Maschinenständers bietet die optimale Basis für perfekt gefräste Werkstücke und erlaubt gleichzeitig extreme Beschleunigungs- und Fräsgeschwindigkeiten. Für den optimalen Halt Ihrer Werkstücke bietet die EPICON eine Vielzahl ausgereifter und praxisgerechter Vakuumsauger und variabler Rahmenspanner. So erledigen Sie neben dem Möbelbau auch die perfekte Bearbeitung von Massivholzteilen und Bauelementen.

GANZ NEU! Jetzt auch mit 2100 mm extremer Bearbeitungstiefe mit der EPICON 7235.

Für noch mehr Komfort und Flexibilität lässt sich die EPICON mit unterschiedlichen Maschinentischen ausstatten. Der Synchro Drive-Tisch positioniert in Sekundenschnelle alle Konsolen und Vakuumsauger vollautomatisch und mit höchster Präzision auf die von der Software oder dem Bediener vorgegebenen Positionen. Der einzigartige VISE-LED-Konsolentisch zeigt visuell über Farb-codes die exakte Position der Konsolen und Vakuumsauger an. Zusätzlich wird dem Bediener bei drehbaren Vakuumsaugern der Winkel in 15-Grad-Schritten angezeigt. Dies sorgt für extrem schnelles, fehlerfreies und sicheres Rüsten des LED-Maschinentisches.

So flexibel kann die CNC-Bearbeitung mit der neuen EPICON-Serie sein. Sie eröffnet Ihnen neue Horizonte bei der Umsetzung ihrer Kreativität.

2 Eine saubere Sache – Späneförderband im Maschinengestell



Wo gefräst wird, fallen auch Späne! Dafür gibt es das, in den Maschinenständer integrierte, platzsparende Späneförderband. Damit werden auch große Spänmengen verlässlich zur Absaugung befördert.

3 ChipControl Bluetooth-Monitoring-Chip



Über Bluetooth werden alle überwachten Daten, wie z.B. Vibrationen, Lagertemperatur oder Drehzahl, an die viaCockpit-App übermittelt. Bei Überschreitung von Sicherheitsparametern wird ein Alarm am Maschinenmonitor und auf viaCondition bzw. viaCockpit angezeigt.



ren Betrieb

EVOLUTION-Serie

Kompakte und vielseitige CNC-Power
1000-fach bewährt



Die EVOLUTION-Serie bietet Ihnen auf knapp 5 m² enorme Vielseitigkeit und Flexibilität. Ideal für Betriebe mit geringem Platz, für CNC-Neulinge oder für Betriebe zur Erhöhung ihrer Bearbeitungskapazität.

4 VISE LED-Tisch



Die geniale Lösung für das schnelle Rüsten des Konsolentisches dank HOLZ-HER VIsual SETting.



4 Synchro Drive-Tisch



Noch komfortabler geht es nicht. Synchron verfahrbare Sauger und Konsolen positionieren sich softwaregesteuert passend für jedes Werkstück.



4mat
Formatierung auf allen 4 Werkstückkanten und Bearbeitungen in der Fläche.



Verbindertechnik – freie Wahl!
Alles in einer Aufspannung. Moderne Verbindertechnik mit den EVOLUTION-Werkzeugpaketen.



Doors Ready
Das Türenpaket: Schlosskasten und Bänder fräsen.



xcut
Optimale Ausnutzung zugeschnittener Plattenstreifen bei der Korpusproduktion.



XL-Durchlass
Vergrößertes Durchlassmaß von 1200 mm in der Werkstückhöhe mit der 7405 4mat oder connect.

Unbegrenzte Möglichkeiten

Perfekte Performances für Ihre Fertigungsdaten

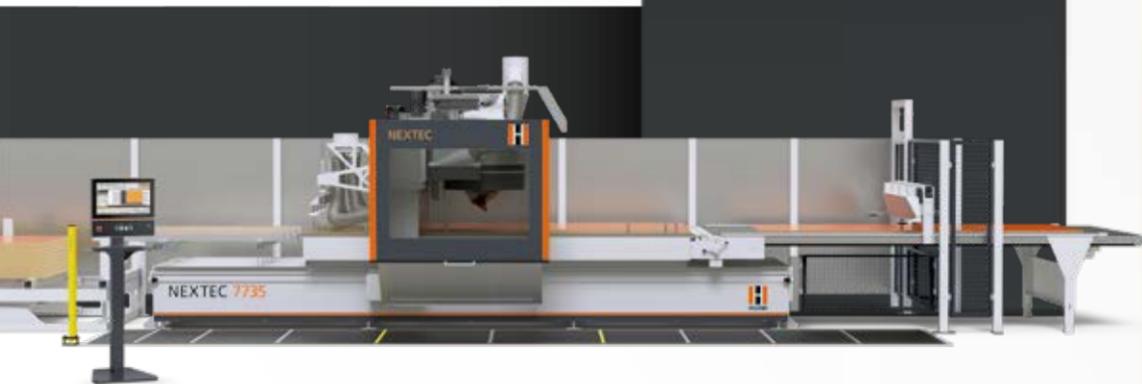
Die NEXTEC 4.0-Lösung geht über die reine Maschinenbearbeitung hinaus. Sie ist die Komplettlösung für die Eingabe und Steuerung der Fertigungs- und Materialflüsse in Ihrer Werkstatt. Dabei werden Ihre Produktionsdaten automatisch an das Lagersystem und die Maschinen übergeben. Die Vorteile liegen auf der Hand: Arbeitsvorbereitung und Maschinen sind modern vernetzt, die Daten bleiben jedoch in Ihrer Werkstatt und lokal in Ihrer persönlichen „CompanyCloud“ gespeichert. Damit bleiben Sie immer Herr Ihrer Fertigungsdaten.

Mit einem Upgrade auf AutomationPro lässt sich auch der komplette Maschinenverbund inklusive Lagersystem und Materialverwaltung einbinden.



CNC-Bearbeitung

Übergabe der fertigen Nestingpläne. Rückmeldung aller Betriebs- und Produktionsdaten.



Kantenanleimen

Automatische Programmwahl durch QR-Code sowie Rückmeldung aller Betriebs- und Produktionsdaten.



Zuschnitt

Optimierung aller Zuschnittpläne und Übergabe der freigegebenen Aufträge aus dem Warehouse an die Druckbalkensäge.



Einzel- und Paketzuschnitt

Zuschnitt als Einzel- oder für große Serien auch im Paketzuschnitt. Kennzeichnung der Werkstücke manuell über das Easy Label-System. Rückmeldung aller Betriebs- und Produktionsdaten.

Durchgängiger Workflow vom CAD bis zur Nesting-CNC mit PaletteCAD und der NEXTEC 7735 push



» **Unsere Wünsche wurden perfekt umgesetzt.** «

Tino Skuthan
Schreinerei Lebens(t)raum

Energie, Kreativität und Durchhaltevermögen sowie ein Team, das mit Herzblut an seine Aufgaben herangeht, sind sicher nicht die schlechtesten Voraussetzungen, um eine zukunftsfähige Schreinerei aufzubauen und zu führen. Beim Gespräch mit Tino Skuthan von der Schreinerei Lebens(t)raum im fränkischen Weihenzell ist sofort klar, der Chef und seine acht Mitarbeiter sind mit all diesen Eigenschaften reichlich ausgestattet.

Zur kurzen Historie, von der Gründung einer Ein-Mann-Schreinerei bis zur Entscheidung, voll auf Digitalisierung zu setzen und einen komplett durchgängigen Workflow von der 3D-CAD-Planung und -Konstruktion über die CNC-Fertigung bis zum Zusammenbau der Möbel zu realisieren: Gerade mal 27 Jahre alt, macht sich Tino Skuthan nach Abschluss der Meisterprüfung und Studium an der Fachakademie für Raum- und Objekt design in Garmisch-Partenkirchen im Jahr 2007 selbstständig. Die Werkstatt auf dem ehemaligen landwirtschaftlichen Anwesen der Großeltern ist 150 m² groß. Acht Jahre später investiert er in einen neuen Maschinenpark – eine vertikale CNC, eine Kantenanleimmaschine und eine stehende Plattensäge von HOLZ-HER. „Unser Weg war von Beginn an, alles selbst zu fertigen, sowohl die individuellen Projekte aus dem Privatkundenbereich als auch öffentliche Großaufträge.“ Schnell stellte Tino Skuthan fest, dass der Engpass im Workflow liegt. „Die Programmierung an der Maschine heißt im Klartext, während dieser Phase steht die Maschine und produziert nicht.“

Über Digitalisierung sprechen heute fast alle. Aber das Erfolgsgeheimnis liegt in der konsequenten Umsetzung. Und diesen Weg hat Tino Skuthan gewählt, mit allen Konsequenzen. Der

erste Schritt war die Erweiterung der Produktionsfläche auf 750 m². Die Entscheidung für die Technologiepartner HOLZ-HER und PaletteCAD fiel auf der Basis von Erfahrungen und Marktrecherchen leicht. „Mit HOLZ-HER hatte wir schon vorher beste Erfahrungen gemacht. Die Technik und der Maschinenbau sind über jeden Zweifel erhaben, absolut top. Doch mindestens genauso wichtig sind Service und Betreuung, um die Zuverlässigkeit in der Produktion zu garantieren. Auch hier können wir uns auf HOLZ-HER verlassen.“ Nach Prüfung aller Optionen entschloss sich Tino Skuthan für eine NEXTEC 7735 push. Und das Zusammenspiel zwischen der 5-Achs-Nestingmaschine und PaletteCAD bezeichnet er als Punktladung. „Eine Kombination, mit der ich schnell zu Ergebnissen komme.“

Das Schreinerherz hängt natürlich auch an hochwertigen individuellen Planungen für Privatkunden. Doch etwa 60 Prozent aller Aufträge fertigt der Betrieb heute für den öffentlichen Bereich, zum Beispiel Einbaumöbel für Kindergärten und Schulen. Das gibt Planungssicherheit für zwei bis drei Monate. Hier kommen die Stärken des durchgängigen Workflows voll zum Tragen. Reduziert auf die wesentlichen Punkte beschreibt Tino Skuthan den Fertigungsprozess so: „Architekten liefern in der Regel 2D-Zeichnungen. Wir setzen die Vorgaben mit PaletteCAD in 3D um. Dabei entsteht automatisch die Visualisierung des Möbels. Nach Definition der entsprechenden Parameter für die Fertigung – zum Beispiel welche Beschläge und Verbinder zum Einsatz kommen – gehen die Daten auf Knopfdruck an die Maschine. Im Prinzip werden dann an der NEXTEC nur noch die Platten aufgelegt und abgenommen. So einfach ist das.“ Und er ergänzt: „Unseren Ausstoß haben wir seit der Umstellung verdoppelt.“

Bei fortschreitender Digitalisierung verlagern sich die Arbeitsvorbereitung und die Konstruktion fast ausschließlich an den PC. Tino Skuthan sagt dazu: „Für viele Schreiner ist das natürlich neu, aber keiner muss Angst vor der Entscheidung haben.“



viaCockpit

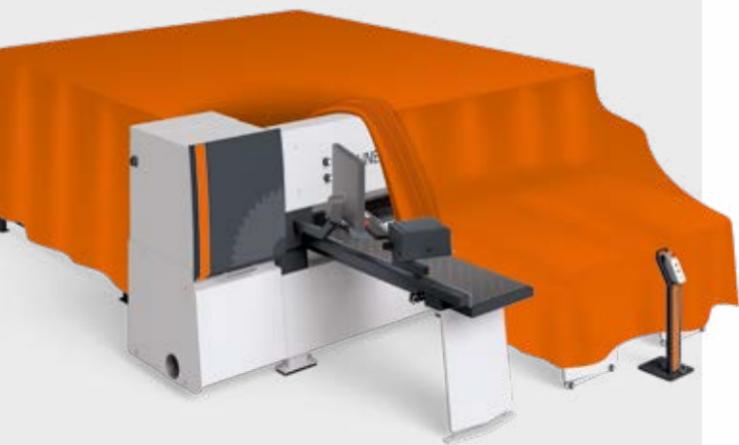
Maschinenmonitoring von HOLZ-HER: Auch mobil von unterwegs den Durchblick in der Produktion behalten!



Zuschnitt mit Lageranbindung

Anforderung des entsprechenden Plattenmaterial beim Lagersystem. Kennzeichnung der Werkstücke kann über das automatische Power Label-System bereits im Plattenlager erfolgen. Rückmeldung aller Betriebs-, Produktions- und Materialdaten.





Druckbalkensägen: High-Performance- Plattenaufteiltechnik

Die HOLZ-HER Druckbalkensägen TECTRA 6120 und ZENTREX 6215 überzeugen durch ihr starkes Leistungspaket. Sie sind variabel, kompakt und passen somit auch in Betriebe, die ihre Arbeitsflächen sehr ökonomisch verplanen müssen. Trotzdem geht das Schnittergebnis über das normale Maß weit hinaus.

Intuitive Hilfsmittel wie das Laserpositioniersystem unterstützen visuell beim Zuschnitt. Durchzugsstarke Motoren und das weitergeführte Linearführungskonzept sorgen für 100 % Schnittqualität. Auch in puncto Sicherheit spielen die HOLZ-HER Druckbalkensägen ganz vorn mit. Mit der Zertifizierung nach DGUV erfüllt sie die höchsten Sicherheitsstandards – Ihr Garant für einen sicheren Arbeitsplatz.

Für jede Anwendung die richtige Lösung

- » **power** für maximale Schnittleistung
- » **dynamic** für die Lageranbindung
- » **lift** für die Stapelverarbeitung über Hubtisch



Innovative Software

Das „All-inclusive“-Zuschnitt-Softwarepaket. Schnell. Sicher. Innovativ.



Linearführungen

Nur bei HOLZ-HER: 10 Jahre Gewährleistung auf alle Linearführungen!



Automatisiertes Materialhandling

Vorbereitet für zeitgemäße und profitable Beschickungslösungen dank ausgereifter, vollintegrierter Softwaresysteme.



Laserpositioniersystem

Laserunterstütztes Anzeigesystem für eine fehlerfreie Teileidentifizierung bei der Queraufteilung.

2-Stufen-Absaugmanagementsystem



Dust Control

Die Schnittpositionserkennung steuert optimiert alle Absaugöffnungen im Druckbalken. Damit haben Sie jederzeit die höchste Absaugleistung direkt am Sägeblatt.



Clean Protection

Beim Kratzschnitt verhindert eine mitfahrende, intelligente Absaugeinrichtung hinter dem Sägeblatt das unkontrollierte Wegfliegen von Spänen und Staub während des Schneidvorgangs.



Die neue LINEA 6015

Unsere Mission: vom Handwerk für das Handwerk!

Die neue HOLZ-HER Druckbalkensäge LINEA 6015 setzt in der Einstiegsklasse neue Maßstäbe. Mit raffinierten Ideen unterstützt Sie die neue LINEA beim täglichen Zuschnitt in Ihrer Werkstatt. Stärkste Sägemotoren in ihrer Klasse, schnelle Einstellzeiten beim Vorritzer und ein schonendes und kratzfreies Plattenhandling.



TRANSPARENZ IN DER PRODUKTION DURCH INTELLIGENT VERNETZTE BEARBEITUNGSMASCHINEN

Auf über 7500 m² fertigt die AHA GmbH in Augsburg exklusive und individuelle Ladeneinrichtungen. Dabei unterstützt sie der intelligente Verbund aus dem Plattenlagersystem STORE-MASTER, Druckbalkensäge und Nesting-CNC von HOLZ-HER.

Feinkostanbietern sind genauso individuell wie die Produkte, die sie verkaufen. Wir suchen ständig nach neuen Materialien, Trends und Ideen, um in Sachen Raum- und Lichtarchitektur einmalige Markenräume zu gestalten. Einzigartige Lösungen erfordern einzigartige Produktionsverfahren. Von der Konstruktion über die Arbeitsvorbereitung bis hin zur Fertigung. Dank optimiertem Schnittstellenmanagement ist bei uns alles intelligent miteinander verknüpft.“

„Wir als Ladenbauer kennen die Welt der Innenarchitektur wie kaum ein anderer. Unsere Kunden aus den Bereichen Bäckereien, Konditoreien, Confisereien und



Alexander Schäfer
Betriebsleiter AHA GmbH, DE

Das Innovative an unseren Maschinen? Sie sind wie Menschen: lernfähig und sie kommunizieren miteinander.

Vertikale Plattensägen: Ausgereifte Schnittpräzision auf kleinstem Raum

Entscheiden Sie sich für eine HOLZ-HER Plattensäge, entscheiden Sie sich für kompromisslose Qualität. Massiv verschweißtes Grundgestell und Sägebalken für härteste Anforderungen. Die feinfühlig-e Einstellbarkeit der Anschläge spiegelt sich an Ihrem Schnittgut wider. Pneumatisch gebremstes Sägeaggregat beim Horizontalschnitt oder automatische Rastererkennung der Schnittlinien unterstützen Sie beim schnellen Bedienen der Maschine. Baulängen bis 8300 Millimeter Schnittlänge sind mühelos umsetzbar. Motorstärken bis 9,0 kW inkl. Drehzahlreglung stehen für die Verarbeitung von harten Materialien oder Kunststoffen zur Verfügung.



Die neue

SECTOR 1257

Die Erfolgsserie SECTOR bekommt eine weitere Variante. Mit der neuen SECTOR 1257 sind jetzt auch Schnitttiefen bis zu 80 Millimeter möglich. Serienmäßig arbeitet ein durchzugsstarker Sägemotor mit 5,5 kW in der neuen SECTOR, kann aber bei Bedarf auf 9,0 kW und Drehzahlreglung aufgerüstet werden. Der neu designte digitale Längsanschlag lässt sich ergonomisch verstellen und wird über eine Linearführung leichtgängig und präzise geführt. Der pneumatische Alu-Verschieberost mit Kunststoffanlageleiten verschiebt sich automatisch bei Horizontalschnitten, um eine Kollision mit dem Sägeblatt zu vermeiden. Die untere Werkstückauflage ist durchgehend mit verschleißfreien Edelstahlplatten belegt und garantiert kippstärkeres Schneiden.

PLATTENOPTIMIERUNG LEICHT GEMACHT

Papier war gestern, jetzt ist es Zeit für die HOLZ-HER Opti-Base-V-Cut. Das Optimierungsmodul wurde eigens entwickelt für die vertikalen Sägen.

Mit der Opti-Base-V-Cut-Zuschnittoptimierung digitalisieren Sie bereits kleinste Fertigungszellen. Neben der Materialeinsparung durch die smarte Software erhalten Sie auch Werkstücketiketten mit allen Teile- und Bearbeitungsinformationen sowie Barcodes.



Erwin Schedlbauer
Geschäftsführer Schreinerei Maisach, DE

Mit Opti-Base-V-Cut und der Etikettierung schaffe ich die Verbindung zwischen Arbeitsvorbereitung, Zuschnitt und der CNC-Bearbeitung. Das ist mein Handwerk 4.0. Reste suchen wir schon lange nicht mehr!



ÜBERLEGENE KOMPETENZ



EIN HERZSTÜCK JEDER HOLZ-HER KANTENANLEIMMASCHINE

DIE PERFEKTE NULLFUGE

EINE SAUBERE SACHE MIT GLU JET

Durch das geschlossene System kann Ihr Kleber nicht verbrennen, behält seine ursprüngliche Farbe und belästigt Sie nicht mit austretenden Kleberdämpfen. Die aufwendige und zeitraubende Reinigung von Kleberbecken und Leimrollen entfällt.

100 % KLEBEKRAFT

Durch das bedarfsgerechte Aufschmelzen behält der Kleber immer seine volle Klebekraft, ohne diese durch wiederholte Aufschmelzvorgänge zu verlieren.

NULLFUGE MIT JEDER KANTE

Mit der Glu Jet-Dünnschichttechnologie dringt der Kleber tief in die Plattenstruktur ein. Sie erhalten eine hochfeste Verbindung mit gleichzeitiger Nullfugenoptik.

AUFHEIZZEIT JUST IN TIME

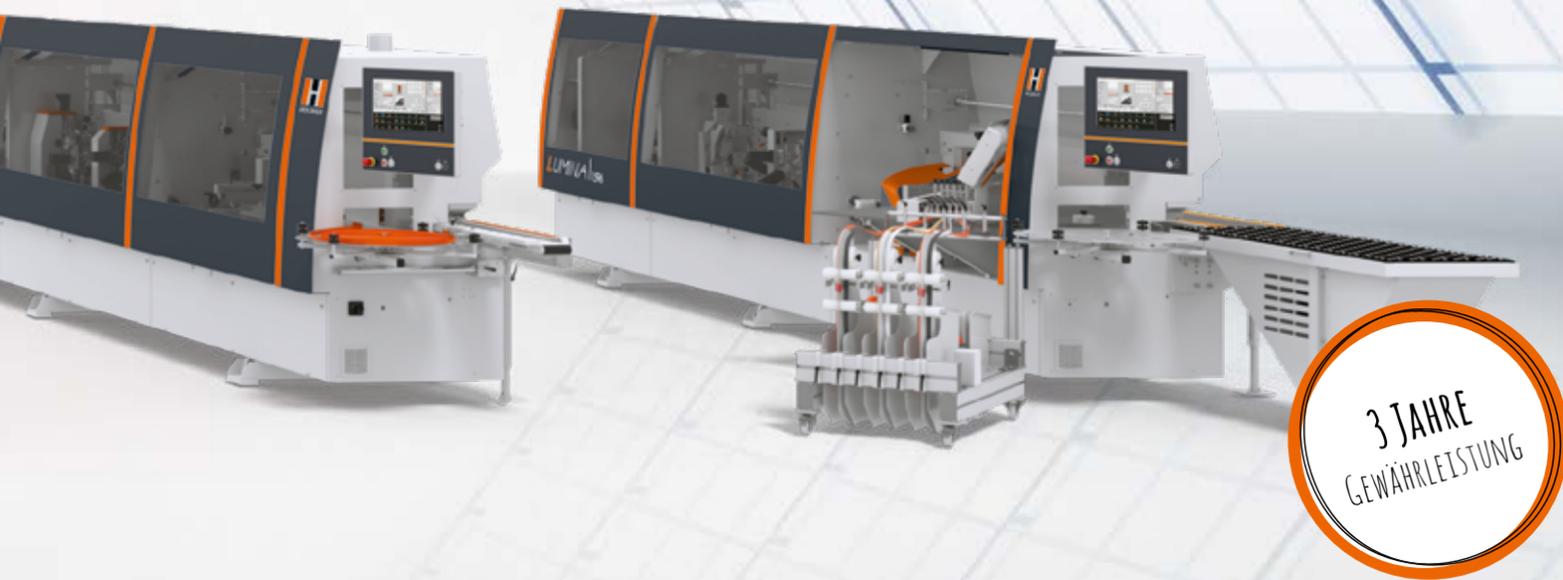
Von null auf Arbeitstemperatur in nur 3 Minuten und genauso schnell wieder auf null. Die HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen arbeiten nämlich mit Glu Jet – und nicht mit Leimbecken und Auftragswalze.

LASERTECHNOLOGIE LTRONIC

Mit LTRONIC können Sie moderne Laserkanten geräuschlos, ohne Aufheizzeit und ohne Reinigungsaufwand für optisch perfekte Ergebnisse verarbeiten.



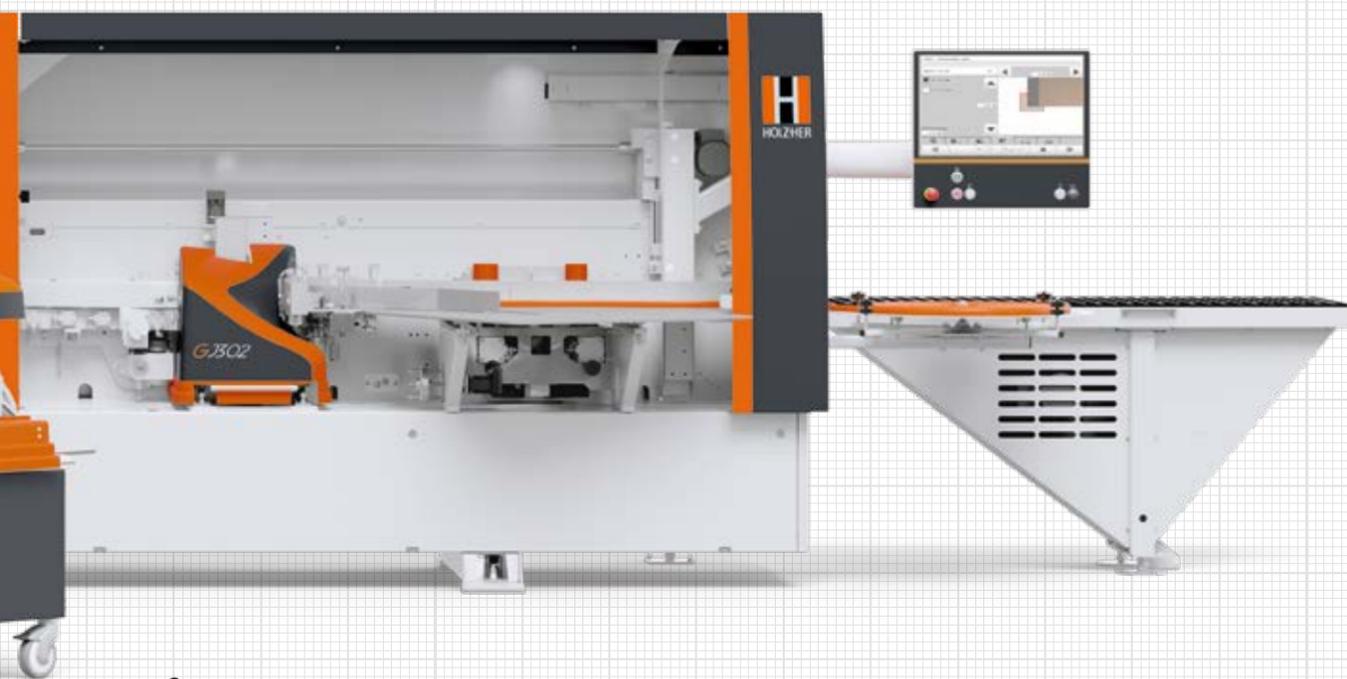
WISSEN IM KANTENANLEIMEN



3 JAHRE
GEWÄHRLEISTUNG

DAS HOLZ-HER QUALITÄTSVERSPRECHEN!

Um Ihnen die Entscheidung für Glu Jet zu erleichtern, stehen wir gerne mit drei Jahren Gewährleistung für das komplette Glu Jet-System ein.



KANTENANLEIMEN MIT INTELLIGENZ

INTELLISET

Der Bediener erkennt jederzeit grafisch, welche Korrekturen in welche Richtung gemacht werden. Die an der Steuerung eingegebenen Werte werden im Hintergrund vollautomatisch auf die tatsächlichen Achswerte umgerechnet. Probewerkstücke gehören damit der Vergangenheit an.

ITRONIC – IHR INTELLIGENTER KANTENASSISTENT!

Auf Knopfdruck ist die Kleberstation tiptopp sauber. Immer wissen, was noch geht mit der Restklebermengenüberwachung. Ob Dünnkante oder Starkfurnierkante – adaptiv immer die richtige Power an der Schlagschere. Massivholz oder Dünnkante – die Druckkombination am Druckwerk passt immer.

SCHNELL UND MULTIFUNKTIONAL

MULTI- WERKZEUGAUSFÜHRUNG

Die Multiausführung baut auf der achsgesteuerten Standardausführung auf, bietet aber darüber hinaus bis zu vier unterschiedliche Profilvarianten zzgl. 8 Millimeter Bündelschneide an. Auf Knopfdruck sind diese Profile über die Steuerung anwählbar und bieten somit ein kompromissloses Finish am Werkstück.

KEINE UNPRODUKTIVEN WARTEZEITEN!

Mit fa.s.t (Rüsten in der Lücke) können Sie verschiedene Bearbeitungen gleichzeitig in der Kantenanleimmaschine fahren. In Verbindung mit den Highspeed-NC-Servoachsen ist dieser Vorgang für Sie extrem effizient.

Die Neuen bei HOLZ-HER



ARTEA-SERIE

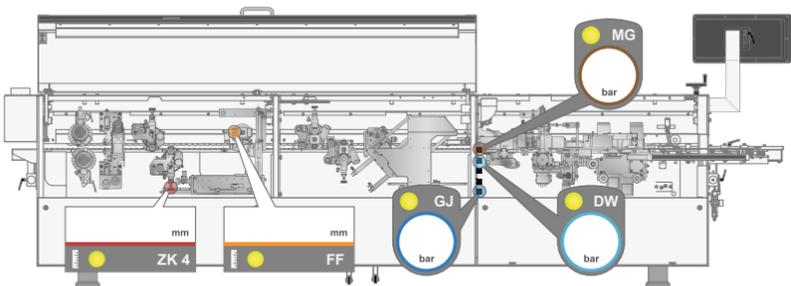
Auf kompaktem Raum bietet die ARTEA-Serie eine Top-Ausstattung mit einem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis. Fügen, Verleimteil, Eckkopieren sowie ein kompletter Finishbereich mit Radiusziehklinge, Flächenziehklinge, Schwabbeln und Sprühen finden Platz auf nur 3700 Millimeter.

STREAMER C-SERIE

Für noch mehr Performance, wie z.B. 60 Millimeter Werkstückdicke oder bis zu 8 Millimeter Kantenstärke bieten die STREAMER C-Modelle Hightech wie die Großen auf maximal 4930 Millimeter Gesamtlänge. Darüber hinaus können Fräsaggregat und Radiusziehklinge pneumatisch angesteuert werden.

WISE Digitales Logbuch

WISE steht für Visual Setting und dient der intelligenten visuellen Unterstützung des Maschinenbedieners. WISE stellt als digitale Rüsthilfe alle Einstellwerte für die Digitalzähler und Druckmanometer zur Verfügung, um die Maschine schnell und sicher zu rüsten und das Ganze programmabhängig und dadurch 100 % reproduzierbar zu machen.



Serienmäßige Nullfuge und PUR-Verarbeitung von Anfang an

Alle HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen sind mit unserer patentierten Glu Jet Kleberauftragsdüse ausgestattet. Mit ihr gelangen Nullfugen mit allen Materialien und die PUR-Verarbeitung wird zum Kinderspiel. Noch nie war der Einstieg in die professionelle Kantenanleimtechnik so einfach.



NEUHEITEN

140°C



EVA 1

PUR 1

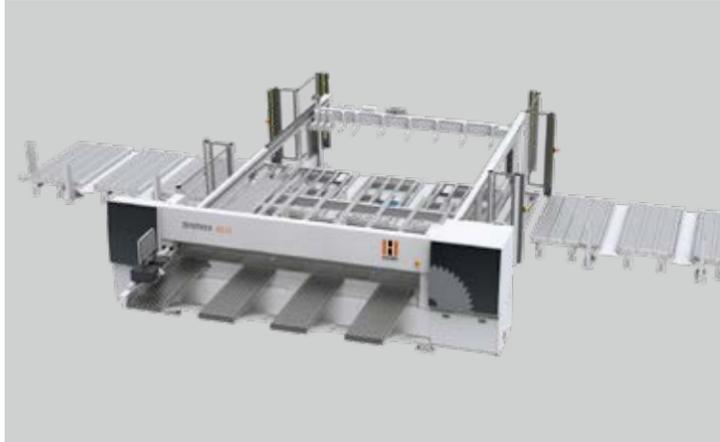
EVA 2

PUR 2

Die ARTEA | STREAMER C Kleberbibliothek

Highlight für die ARTEA- und STREAMER C-Serie ist die neu entwickelte Kleberbibliothek. Mit ihrer Hilfe können Sie bis zu vier unterschiedliche Klebertypen mit ihren unterschiedlichen Eigenschaften verwalten. Der Wechsel zwischen EVA- und PUR-Klebern wird somit kinderleicht und alle wichtigen Parameter wie Verarbeitungstemperatur, Druckwerte und auch die unterschiedlichen Kleberviskositäten werden im jeweiligen Profil berücksichtigt. Somit stehen Ihnen zu jeder Zeit alle wichtigen Klebertypen mit optimalen Einstellwerten je nach Anwendung zur Verfügung, z. B.: weißer EVA-Kleber für Ihre kostengünstigen hellen Dekore; weißer PUR-Kleber für Ihre wasserfesten hellen Möbel; neutraler EVA-Kleber für dunklere Dekore; transparenter PUR-Kleber beispielsweise für dunkle, strukturierte Platten.

Keine Kompromisse bei der Qualität und alles mit Nullfuge!



Seitliche Beladeeinrichtung

Über die seitlichen Rollenbahnen lässt sich die Lift-Variante über den Hubtisch beladen. Für den Anwender hat dies in mehrfacher Hinsicht Vorteile. Die Maschine kann z. B. direkt vor der Wand platziert werden und spart damit den großen Aktionsradius eines Staplers. Zudem kann zeitgleich zum Beladen vorne an der Maschine geschnitten werden.

Holen Sie mit dem NEXTEC 4.0-Server-PC mehr aus Ihrer Nestingmaschine raus. Dieser Rechner übernimmt die Steuerung des Daten- und Materialflusses in der Arbeitsvorbereitung. Branchenübliche CAD/CAM-Softwaresysteme können dabei auf Mausklick über die standardisierte CSV-Schnittstelle komplette Planungs- und Fertigungsdaten in das HOLZ-HER Warehouse übergeben und damit auch für Ihre Fertigung. Einfacher geht es nicht.

**NEXTEC
4.0**



Dünnpplattenabzieher

Plattenwerkstoffe weisen oft Toleranzen auf, müssen aber dennoch prozesssicher manipuliert werden. Damit dünne bzw. gewellte Platten sicher vom Hubtisch abgeschoben werden können, gleicht die Dünnpplattenabschubeinrichtung Wellenbildungen im Paket um bis zu 25 Millimeter aus. Damit können Plattendicken ab 4 Millimeter problemlos vom Hubtisch verarbeitet werden.

WEINIG App-Suite V21

Die App-Suite ist eine intelligente IoT-App, die als Browserversion und mobile App verfügbar ist. Sie hilft Ihnen, Ihre Maschinen live zu überwachen und historisch zu analysieren. Wir liefern Informationen zum Maschinenstatus, zu Aufträgen, Betriebsdaten, Wartungsintervallen und Stillstandzeiten Ihrer Maschinen. Durch die zunehmende Transparenz, über beispielsweise die Maschinenverfügbarkeit, können bessere Entscheidungen getroffen werden.

Im Rhythmus zweier Updates, jeweils im Frühjahr und Herbst, erweitern wir kontinuierlich unsere Mehrwerte. Mit dem Frühjahrsrelease V21 im April konnten wir erfolgreich die Benachrichtigungsfunktion „viaNotifications“ veröffentlichen. Dadurch können individuell Push- und E-Mail-Benachrichtigungen für Maschinenereignisse abonniert werden. Somit bleiben Sie zu jeder Zeit und an jedem Ort bestens informiert über Ihre Maschinen.

Das anstehende Herbstrelease V21 wird die App dahingehend erweitern, dass wir es ermöglichen, Maschinen anderer Hersteller in unsere App zu integrieren, sodass Sie die Transparenz über möglichst viele Maschinen aus Ihrer Werkstatt erhalten können. Weiter möchten wir Sie mit neuen Funktionen rund um die Themen Qualität, Verfügbarkeit und Leistung unterstützen, die bis hin zu Gesamtanlageneffektivität (OEE) Berechnungen führen können.



„Seien Sie gespannt auf das anstehende Update!“

Jochen Ganz, Leitung New Business & Innovation WEINIG Group



Holen Sie sich jetzt Ihre WEINIG App-Suite!



HOLZ-HER Modelle

Limited Edition 2021



Sehen Sie alle
HOLZ-HER Sondermodelle

EPICON 7235 Limited Edition



Limited-Edition-Leasing-Preis

1.448 EUR**

Leistungsstarkes Universalgenie für jede Werkstatt

Steigen Sie mit der EPICON-Serie von HOLZ-HER in die nächste Generation der CNC-Bearbeitung ein. Die EPICON 5-Achs-CNC eröffnet Ihnen neue Horizonte bei der Umsetzung Ihrer Kreativität. Die optimierte Bauart der Gantry-Brücke und des Maschinenständers bietet die optimale Basis für absolut präzise und perfekt gefräste Werkstücke und erlaubt gleichzeitig extreme Beschleunigungs- und Fräsgeschwindigkeiten.



Neues Video:

So leicht haben Sie noch keine Möbel produziert – alle Highlights zur neuen EPICON jetzt online: www.holzher.de



Weitere HOLZ-HER Edition | 21-Modelle finden Sie unter www.holzher.de/edition

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Experten-Hotline

Deutschland +49 (0) 7022 702 207
Österreich +43 (0) 3142 21751 489

Service-Hotline +49 (0) 7022 702 100
Ersatzteil-Hotline +49 (0) 7022 702 113

Oder kontaktieren Sie einen unserer
zertifizierten HOLZ-HER Partner!
Im Web unter: www.holzher.de

/holzhervideos
 /holzher.gmbh
 /holzher_gmbh



FÖRDERFÄHIG

Sprechen Sie uns
auf die staatliche
Förderung an.

EVOLUTION 7402 Quattro Limited Edition



Limited-Edition-Preis

44.000 EUR*

Antworten Sie mit der EVOLUTION 7402 Quattro Limited jetzt noch flexibler auf Kundenwünsche.

NEXTEC 7707 push Limited Edition



Limited-Edition-Preis

96.000 EUR*

Die NEXTEC-Baureihe von HOLZ-HER ist die einzigartige Komplettlösung, um Möbel zeitgemäß und effizient zu produzieren.

AURIGA 1308 XL power Limited Edition



Limited-Edition-Preis

50.405 EUR*

Mit der Konzentration auf das Wesentliche vereint die AURIGA-Baureihe von HOLZ-HER eine kompakte Bauweise mit einem hohen Automatisierungsgrad.

PRO-MASTER 7125 Limited Edition



Limited-Edition-Leasing-Preis

1.222 EUR**

Der bewährte Allrounder für jede Werkstatt. So lässt sich die PRO-MASTER 7125 treffend beschreiben.

STREAMER 1054 C Limited Edition



Limited-Edition-Preis

28.800 EUR*

Die STREAMER 1054 C bringt es auf den Punkt: Top-Ausstattung mit einem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis.

SPRINT 1329 power Limited Edition



Limited-Edition-Preis

76.000 EUR*

Die HOLZ-HER SPRINT-Baureihe setzt höchste Maßstäbe und ist der professionelle Standard für kompromissloses Kantenanleimen.

IMPRESSUM

HOLZ-HER GmbH
Großer Forst 4 • 72622 Nürtingen
Deutschland • Telefon +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com • www.holzher.de

Verantwortlich für den Inhalt:
Robert Terzer (Gesamtvertriebsleitung)

Produktion:
FRIENDS – Menschen, Marken, Medien
www.friends.ag

Bildnachweis: Leo Lintang/AdobeStock,
Jozsef Bagota/shutterstock, Astrovectors/shutterstock,
silvae/shutterstock, itlada/shutterstock,
Ekkachai Tis/shutterstock, crevis/fotolia

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Die Abbildungen sind unverbindlich und enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

