HOLZ-HERTimes

DAS JOURNAL FÜR DIE HOLZ- UND KUNSTSTOFFBEARBEITER IN HANDWERK UND INDUSTRIE

WWW.HOLZHER.DE



2020-2



PRO-MASTER 7225 – Limited

Große Ideen brauchen Platz zur Entfaltung

Mehr auf Seite 2

EVOLUTION 7405

Vielseitigkeit ist ihre Stärke!

Mehr auf Seite 3

Ich mach's multi

Für jede Kante das richtige Werkzeug ohne Rüstvorgang!

Mehr auf Seite 4 und 5

Maschinenmonitoring

Ready for Take-off mit viaCockpit

Mehr auf Seite 6 und 7



HOLZ-HER Headquarter

Das neue Gebäude mit dem großen Showroom begeistert Kunden und Mitarbeiter

Es sind nicht nur die reinen Zahlen – 5800 Quadratmeter für die Mitarbeiter aus der Entwicklung, der Verwaltung, dem Vertrieb und für Maschinenvorführungen –, die überzeugen. Frank Epple, Geschäftsführer der HOLZ-HER GmbH spricht über den Neubau in Nürtingen viel mehr von einer HOLZ-HER Erlebniswelt, in der für alle ein ganz neues Level des Arbeitens möglich ist. "Durch die offene und großzügige Architektur sowie die Transparenz zwischen Büros und Showroom entstehen ein viel intensiverer Bezug zu unseren Produkten und mehr Nähe zwischen Mitarbeitern und Besuchern."



Frank Epple, Geschäftsführer HOLZ-HER GmbH

Schaufenster in die Zukunft der Plattenbearbeitung

"Im neuen Showroom können wir komplette Systemlösungen vorführen. Alle Maschinen sind digitalisiert und miteinander vernetzt. Ein Highlight ist unser integriertes Plattenlagersystem. Es basiert auf dem Prinzip der chaotischen Lagerhaltung und beweist seine Stärken, wenn es auf hohe Raumausnutzung und schnelles, effizientes Einund Auslagern von Platten ankommt. Wir zeigen die gesamte Software, besprechen individuelle Lösungen vor Ort und beraten den Kunden, wie er seine Produktion zukunftssicher macht. Mit unserem Maschinenmonitoring viaCockpit, entwickelt zusammen mit WEINIG, konnen die Anwender alle Prozesse auch von unterwegs im Blick behalten (mehr Infos auf Seite 6/7)."

Gute Erfahrungen mit Web-Seminaren und Online-Vorführungen

"Da dieses Jahr Corona-bedingt alle Messen ausfallen, halten wir intern und extern intensiven Kontakt über Web-Seminare und Online-Vorführungen, abgestimmt auf die Anforderungen des Kunden. Vorführungen zur Türenproduktion mit den EVOLUTION-CNCs, die Präsentation von Kantenanleimmaschinen und Software-Demonstrationen finden großen Zuspruch. Aber natürlich freuen wir uns auch in diesen Zeiten über jeden persönlichen Kundenkontakt."

Neuer Showroom – neueste Innovationen

"Ein Showroom lebt natürlich auch von Innovationen. Unsere geplanten Messe-Highlights kann man jetzt endlich live erleben. Wir zeigen auf 1400 Quadratmetern unter anderem die PRO-MASTER 7225 mit SynchroDrive-Tisch, die neue AURIGA 1308 XL power – volle Automation mit 11 NC-Servoachsen im Standard, die SPRINT mit Multitechnologie und die EVOLUTION im neuen Design und mit Werkzeugwechsler."

Was sagen die Kunden?

"Besucher von kleinen Schreinereien bis zu Industriekunden aus Frankreich waren begeistert. Sie sagen, das neue Gebäude ist wie eine visuelle Einladung, um das gesamte HOLZ-HER Leistungsspektrum kennenzulernen."

PRO-MASTER 7225 – Limited

Große Ideen brauchen Platz zur Entfaltung



Die PRO-MASTER 7225 Limited Edition bietet höchste Variabilität für den universellen Einsatz. Dank ihrer Topausstattung mit voll interpolierender 5-Achs-Technik und großzügiger Bearbeitungsmaße ist dieses Kraftpaket perfekt für die sich wandelnden Kundenwünsche und Materialien geeignet. Die extrem durchzugsstarke 13-kW-Frässpindel, 8 Konsolen mit 4 Bearbeitungsfeldern für den Pendelbetrieb, ein voll ausgestatteter Bohrkopf sowie ein mitfahrender 18-fach-Tellerwechsler bilden nur einen Teil der Top-Ausstattung des Limited-Pakets. Der Bluetooth-Monitoring-Chip für die Spindel erfasst permanent die Leistungsdaten und meldet potenzielle Gefahren, wie z.B. eine Unwucht durch Schneidenbruch.

Der flexible Alleskönner für jede Werkstatt.

Über das für 12 Monate integrierte viaCockpit-Paket können Maschinen- und Bearbeitungsdaten sowie Warnhinweise auf mobilen Endgeräten empfangen werden.

Die 7225 Limited Edition ist mit Umfräsmaßen von 4520 mm bzw. 5420 mm in der Länge, 1650 mm in der Tiefe und 300 mm Bearbeitungshöhe ab Oberkante Sauger bereit für jede Herausforderung.



Der neue SynchroDrive Tisch – der Name ist Programm

Mit dem neuen SynchroDrive Tisch präsentiert HOLZ-HER eine Neuentwicklung für die vollautomatische und präzise Positionierung von Konsolen und Vakuumsaugern.



Synchron ist dabei das Stichwort:

Durch eigene Servoantriebe in jeder Konsole und jedem einzelnen Saugerwagen positionieren sich alle Komponenten gleichzeitig und dadurch extrem schnell und hochgenau. Das mitgelieferte Softwaremodul "Szenenprogrammierung" ermöglicht das Aufteilen und Auseinanderfahren von Werkstücken. Für optimalen Werkstückhalt und größtmögliche Flexibilität bei den Werkstückgrößen wurden zudem neue Vakuumsauger mit Tastventilen entwickelt. Zusätzlich lassen sich die Vakuumsauger vorn im Tisch auch sehr einfach auf optionale Rahmenspanner umrüsten. Auch die Kombination mit dem 2-D-Deckenlaser ist hier eine interessante Kombination, um die genauen Drehwinkel von Schmalteilesaugern zu überprüfen oder komplexe Werkstück- und Fräskonturen anzuzeigen.

HIGHLIGHTS der PRO-MASTER 7225



Zukunftssichei

Digitalisierung 4.0 durch integriertes Maschinen- und Auftragsmonitoring



Bluetooth-Monitoring-Chip

Datenerfassung und Spindelmonitoring – auch für vorausschauende Wartung (Option)



Echte 300 mm Werkstückhöhe

Perfekt für individuelle und variantenreiche Bearbeitungen von Plattenmaterial und Massivholz

EVOLUTION 7405 – Vielseitigkeit ist ihre Stärke!

Die EVOLUTION Serie hat in der Praxis tausendfach ihre unglaubliche Vielseitigkeit und Verlässlichkeit bewiesen. Mit der EVOLUTION 7405 bietet HOLZ-HER ein flexibles vertikales Bearbeitungszentrum, das keine Herausforderung und mit dem Durchlassmaß von 1200 mm auch keine großen Aufgaben scheut. Perfekt rundum gefräste und gebohrte Werkstücke für die unterschiedlichsten Verbindertechniken sind für die EVOLUTION 7405 kein Problem. Vor allem die Connect-Variante besticht mit der Möglichkeit, die Taschen für moderne Verbindertechnik flächig und in den Kanten in einer Aufspannung einzubringen.

Zusätzliche Flexibilität bietet das optionale EVOLUTION-Türenpaket mit Winkelgetriebe und passendem Schlosskastenfräser.





Xcut-Paket

Für die einfache Bearbeitung und optimale Ausnutzung zugeschnittener Plattenstreifen bei der Korpusproduktion.





Doors Ready

Das Türenpaket: Schlosskasten und Bänder fräsen. Optional mit der 7405 4mat oder connect.





XL-Durchlass

Vergrößertes
Durchlassmaß von
1200 mm in der
Werkstückhöhe mit
der 7405 4mat oder
connect.





Verbindertechnik - freie Wahl!

Alles in einer Aufspannung: Lamello Clamex oder OVVO-Verbindertechnik mit der 7405 connect.





4mat

Formatierung auf allen 4 Werkstückkanten und Bearbeitungen in der Fläche mit der 7402 | 7405 4mat.



ZENTREX 6215 – das leistungsstarke Zuschnittzentrum



Dust Control & Clean Protection

Das 2-Stufen-Absaugmanagementsystem der ZENTREX-Serie unterstützt Sie bei jedem Schnitt. Schnittplangesteuerte, intelligente Absaugklappen im Druckbalken und die gesteuerte, mitfahrende Absaughaube direkt hinter dem Sägeblatt liefern Ihnen immer maximale Absaugleistung für einen sauberen Maschinentisch.



Laserpositioniersystem

Für Plattengrößen, die trotz 3D-Bildschirmsimulation schwer in Länge oder Breite zu unterscheiden sind, bietet die ZENTREX 6215 ein millimetergenaues Laserpositioniersystem. Ihr Vorteil: Ein Nachmessen der Platten oder falsches Einlegen in die Maschine gehören damit der Vergangenheit an. Zudem minimieren Sie Fehlschnitte und Ausschussteile.



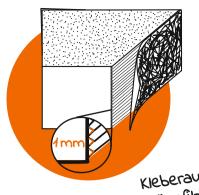
SECTOR 1255 pro – für effektives Plattenaufteilen mit Schnittoptimierung

Mit der Opti-Base-V-CUT Zuschnittoptimierung digitalisieren Sie bereits kleinste Fertigungszellen. Neben der Materialeinsparung durch die smarte Software erhalten Sie auch Werkstücketiketten mit allen Teile- und Bearbeitungsinformationen sowie Barcodes.



Power-Package-Preis
2.950 EUR*

Mit KLARER Kante in die Zukunft



Nullfuge mit jeder Kante!

Mit der Glu Jet Dünnfilmtechnologie dringt der Kleber tief in die Plattenstruktur ein. Sie erhalten eine hochfeste Verbindung mit gleichzeitiger Nullfugenoptik.

Kleberauftragmit Dünnfilmtechnologie mit Rakelung 1 mm

Eine saubere Sache mit Glu Jet!

Durch das geschlossene System kann Ihr Kleber nicht verbrennen, behält seine ursprüngliche Farbe und belästigt Sie nicht mit austretenden Kleberdämpfen. Die aufwendige und zeitraubende Reinigung von Kleberbecken und Leimrollen entfällt.



<u>Just-In-Time</u> <u>Aufheizzeit!</u>

Von Null auf Arbeitstemperatur in nur 3 Minuten und genauso schnell wieder auf Null. Die HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen arbeiten nämlich mit Glu Jet – und nicht mit Leimbecken und Auftragswalze.



Anwender verarbeiten mit der XL-Glu Jet Kleberstation 2-kg-Kleberpatronen, die deutlich günstiger sind als herkömmliches PUR-Granulat. Die Investition lohnt sich ab Verbrauchsmengen von ca. 400 kg PUR Kleber pro Jahr.

<u>Das Holz-HER</u> Qualitätsversprechen!

"Um Ihnen die Entscheidung für Glu Jet zu erleichtern, stehen wir gerne mit drei Jahren Gewährleistung für das komplette Glu Jet System ein."



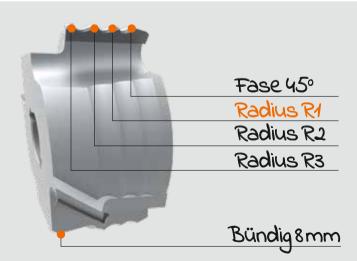
Die neue SPRINT multi Für jede Kante das richtige Werkzeug ohne Rüstvorgang!

Jan,

Möbelschreiner aus dem Allgäu.

Ich habe eine typische Schreinerei, die alle Bereiche (Möbelbau, Innenausbau, Küchen, Badmöbel usw.) abdeckt.

Meine neue Kantenanleimmaschine muss flexibil sein und verschiedenste Anwendungen schnell und mit tadelloser Qualität fertigen können. Wartung und Prozesskosten sollen dabei fair und transparent sein. 60 % meiner Kanten sind Dünnkanten bis 1 mm Stärke. Der Rest besteht aus 2 mm Kunststoff- und gelegentlich Massivholz- und Furnierkanten.



PUR 2K

Multiprofilwerkzeug

Die Multiausführung baut auf der achsgesteuerten Standardausführung auf, bietet aber darüber hinaus bis zu vier unterschiedliche Profilvarianten zzgl. 8 mm Bündigschneide an.





Keine unproduktiven Wartezeiten!

Mit fa.s.t (Rüsten in der Lücke) können Sie verschiedene Bearbeitungen gleichzeitig in der Kantenanleimmaschine fahren. In Verbindung mit den Highspeed-NC-Servoachsen ist dieser Vorgang für Sie extrem effizient.

Perfekte Nullfuge mit Laser

Mit LTRONIC können Sie moderne Laserkanten geräuschlos, ohne Aufheizzeit und ohne Reinigungsaufwand für optisch perfekte Ergebnisse verarbeiten.



Ihre intelligente grafische Werkzeugkorrektur bei Kantentoleranzen



Kein Ausschuss für Sie!

Der Bediener erkennt jederzeit grafisch, welche Korrekturen in welche Richtung gemacht werden. Die an der Steuerung eingegebenen Werte werden im Hintergrund vollautomatisch auf die tatsächlichen Achswerte umgerechnet. Probewerkstücke gehören damit der Vergangenheit an.



Durch das bedarfsgerechte Aufschmelzen behält der Kleber immer sein volle Klebekraft, ohne diese durch wiederholte Aufschmelzvorgänge zu verlieren.



Auf Knopfdruck ist die Kleberstation tipptopp sauber. Immer wissen, was noch geht mit der Resteklebermengenüberwachung. Ob Dünnkante oder Starkfurnierkante – adaptiv immer die richtige Power an der Schlagschere. Massivholz oder Dünnkante – die Druckkombination am Druckwerk passt immer.

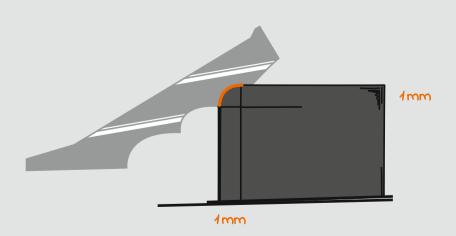
MDFoder Spanplatte - stets perfekter Kleberauftrag mit der Klebermengensteuerung.

Ich mach's multi – mit der neuen SPRINT multi

Ich als moderner Schreiner möchte meinen Kunden Dünnkanten oder vorgeschriebene dickere Kanten bei öffentlichen Ausschreibungen in top Qualität anbieten können. Die neue SPRINT multi erlaubt mir genau das, ohne Rüstaufwand und für mich profitabel.

Diesen hohen Anspruch bin ich meinen Kunden als moderner Repräsentant des Handwerks schuldig.





Auf Knopfdruck sind diese Profile über die Steuerung anwählbar und bieten somit ein kompromissloses Finish am Werkstück. Auf Wunsch durchgängig über alle Bearbeitungsaggregate. Bei diesem System können verschiedene Radien oder Anwendungen mit 45° Fase ohne Werkzeugwechsel gefertigt werden.

Das Maschinenmonitoring von HOLZ-HER

Auch mobil von unterwegs den Durchblick in der Produktion behalten!

Vernetzte Zuschnittlösungen Digitale Kantentechnik



viaMaintain Informiert zu fälligen Wartungen.



viaNotify

Meldet eventuelle Fehler.



Fehlerbehebung durch direkte Zugriffsmöglichkeiten schnell und effizient

zur Seite.

viaOrder

Schafft Überblick über den Auftragsfortschritt.



viaMonitor

Zum Monitoring und zur Auswertung.



viaCondition

Optimiert die Maschinennutzung.



NEXTEC 4.0 – die Komplettlösung für die **Nesting-Bearbeitung**

Ihr Portal zum

proaktiven Service

Zum Beispiel durch vielfach verbaute Sensoren in Ihrer Maschine werden Sie sofort über Störungen, Vibrationen oder **Temperaturabweichungen** über Ihr Cockpit informiert.

Den Auslastungsgrad und die Effizienz Ihrer Maschinen in Echtzeit im Blick

Bleiben Sie immer informiert über den Stand Ihrer Kundenaufträge und den Fertigungsfortschritt auch von unterwegs.

Effiziente Produktion durch die intelligente **HOLZ-HER Nesting-CNC**

Nesting-Bearbeitung mit der NEXTEC bietet den Vorteil der präzisen Formatierung und CNC-Bearbeitung in einer einzigen Aufspannung. Und das bei extrem geringem Handling-Aufwand für den Maschinenbediener. Die Nesting-Technologie eignet sich perfekt für den Einsatz moderner Verbindertechnik wie beispielsweise Clamex P-System oder Cabineo Verbinder. Die HOLZ-HER NEXTEC 4.0 Lösung geht über die reine Maschinenbearbeitung hinaus und ist die Komplettlösung für die Eingabe und Steuerung der Fertigungs- und Materialflüsse in Ihrer Werkstatt. Die Vorteile liegen auf der Hand: Arbeitsvorbereitung und Maschine sind modern vernetzt, die Daten bleiben jedoch lokal in Ihrer Werkstatt gespeichert.

Perfekte Verschnitt- und Verfahrensoptimierung durch die HOLZ-HER Better Nest-Software

Die Nestingtechnologie als kombinierte Lösung für den Zuschnitt und die CNC-Bearbeitung von Plattenmaterial stellen auch erhöhte Anforderungen an die Verschachtelungssoftware. Mit Better Nest von HOLZ-HER haben Sie das optimale Zusatzmodul zum CAMPUS Softwarepaket der

Bearbeitungszentren. Das Modul ist als Rechteckverschachtelung oder als Freiformvariante erhältlich und bietet neben einfacher Bedienbarkeit dank des intelligenten Algorithmus auch perfekte Verschachtelungsergebnisse mit minimalem Verschnitt.



Alle Jobs auf der CNC im HOLZ-HER Datenbankclient.



Automatische Verschachtelung der Nesting-Pläne dank revolutionärer NEXTEC-Software.



Warehouse

Kompletter Teilebestand für die Übergabe an die NEXTEC.



CabinetSelect

400 produktionsfertige Korpusmöbel voll individualisierbar.



CabinetControl

HOLZ-HER Plansoftware für Einbauküchen, Dachschrägenschränke, kompl. Raumlösungen.

CAD/ **CAM**

Plansoftware

Führender Hersteller wie z.B. RSO, Pytha, TopSolid, Pallete CAD etc.

Die HOLZ-HER Modelle Edition 20

Kantenanleimmaschinen, CNC-Bearbeitungszentren, Plattenaufteilsägen



Edition 20 Preis 102.495 EUR*



EVOLUTION 7402 4mat

Antworten Sie mit der EVOLUTION 7402 4mat jetzt noch flexibler auf Kundenwünsche oder entfernen Sie mit diesem vertikalen Bearbeitungszentrum den Flaschenhals in ihrer CNC-Bearbeitung – und das auf kleinstem Raum!



Komplett vierseitiges Formatieren und sämtliche Bohrbearbeitungen sind nur eine Stärke der 7402.



Mit dem Xcut-Zusatzpaket erzeugen Sie aus gesägten Plattenstreifen genial einfach und schnell fertige Möbelbauteile.

Neu: das "Quattro-HSK"-Upgrade.

Neben der kraftvollen 10,3-kW-Spindel mit HSK-Aufnahme erhalten Sie damit einen 4-fach-Werkzeugwechsler zum Profilieren, Fräsen von Taschen und Ausschnitten und vielem mehr.



NEXTEC 7707 push

Die NEXTEC 7705/7507 Bearbeitungszentren ermöglichen eine hocheffiziente Plattenbearbeitung mit neuester Nestingtechnologie dem CAMPUS-Softwarepaket und der intelligenten Better Nest-Optimierungssoftware. Ausgestattet mit einem integrierten auf bis zu 12 Wechselplätze erweiterbaren Werkzeugwechsler ist die NEXTEC auch mit dem genialen um 90° drehbaren X/Y-Wechsler für Winkelgetriebe oder mit einer C-Achse erhältlich. Neu ist die durchzugsstarke 10,3-kW-Spindel in der Grundausstattung.

Alternativ ist auch eine 15-kW-Spindel sowie eine flüssiggekühlte 16-kW-Power-Spindel möglich. Neben der Stand-Alone Classic-Variante ist auch eine Push-Variante mit einem automatischen Abschieber und neuerdings auch eine Lift-Version mit Hubtisch zum vollautomatischen Abarbeiten von Plattenstapeln erhältlich.

Alle NEXTEC CNC werden mit dem perfekt vorkonfigurierten NEXTEC 4.0 Rechner ausgeliefert

Die Highlights der NEXTEC 4.0 Lösung

- Perfekte CSV-Schnittstelle zur Übergabe von Programmen und Materiallisten aus führenden CAD/CAM-Programmen
- Maßmöbel auf Knopfdruck Lieferung mit der CabinetSelect-Bibliothek mit 400 variablen Standardmöbeln
- Datenbank zur Verwaltung von (Sammel-) Aufträgen, Materialien, Terminierung etc.
- Erzeugung der Nestingpläne auf Knopfdruck und automatisierte Übergabe auf die Jobliste des Bearbeitungszentrums
- Überblick über Produktionszeiten und die Reihenfolge der Aufträge durch Production

AURIGA 1308 XL power

Die neue AURIGA 1308 XL power erlaubt neben dem hohen Automationsgrad auch fa.s.t (Rüsten in der Lücke) durch die neuen High-Speed-NC-Servoachsen. Darüber hinaus arbeitet die Maschine mit einer dynamischen Sperrrolle, welche die optimale Werkstückfolge ermöglicht. Über die intelligente Werkzeugkorrektur können Kantentoleranzen kinderleicht über eine Grafik am Touchscreen für ein perfektes Ergebnis optimiert werden.

Optional gibt es ein erweitertes Lichtpaket. Zusätzlich zur LED-Maschinenbeleuchtung gibt es eine intelligente LED-Werkstückfolgeanzeige – so einfach wie bei einer Ampel: grün = Werkstückfreigabe | rot = Werkstücksperre.

Neu: mehr Power für Ihre Bearbeitung.

Volle Automation mit 11 NC-Servoachsen im Standard für Fräsaggregat, Eckkopieren und Radiusziehklinge.



Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Experten-Hotline

Deutschland +49 (0) 7022 702 207 Österreich +43 (0) 3142 21751 489

Service-Hotline +49 (0) 7022 702 100 **Ersatzteil-Hotline** +49 (0) 7022 702 113

Oder kontaktieren Sie einen unserer zertifizierten HOLZ-HER Partner! Im Web unter: www.holzher.de

▶ /holzhervideos

/holzher.gmbh

(holzher_gmbh



IMPRESSUM

HOLZ-HER GmbH

Plochinger Straße 65 • 72622 Nürtingen Deutschland •Telefon +49 (0) 70 22 702-0 kontakt@holzher.com • www.holzher.de

Verantwortlich für den Inhalt: Robert Terzer (Gesamtvertriebsleitung)

Produktion:

Friends – Menschen, Marken, Medien www.friends.ag

Bildnachweis: VERSUSstudio/shutterstock, visivastudio/shutterstock, Benzoix/AdobeStock, Galapagos-Photo/shutterstock, agsandrew/AdobeStock

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Die Abbildungen sind unverbindlich und enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.



